



## ÇELİK GRİT

Yüksek kalitedeki çelik gritlerimiz yüksek dayanıma sahip olup bir çok yüzey işlem uygulaması için tercih edilen üründür. Çelik gritler kullanım amacına uygun olarak sertlikleri değişen 3 grupta toplanmaktadır.

**GP Çelik Grit (40-50HRC):** Başlangıçta keskin köşeli yapısı kullanım esnasında GL ve GH kalitesindeki ürünlere göre daha yumuşak olduğundan dolayı çok kısa sürede bu özelliğini yitirir. Bu ürünler genellikle temizleme amacıyla kullanılır.

**GL Çelik Grit (50-60HRC):** GP den daha sert bir ürün olmakla beraber, kumlama esnasında keskin köşeli özelliği giderek azalır. Genellikle temizleme ve boya kaplama öncesi yüzey hazırlama için kullanılır.

**GH Çelik Grit (60-66HRC):** Maksimum düzeyde sertliğe sahip GH ürünler işlem süresince köşeli özelliğini kaybetmez. Yüzey işlem uygulamalarında, sertlik derecesi yüksek ürünlerin yüzey temizliği ve pürüzlendirilmesinde etkili bir ürün olup, homojen bir yüzey efekti sağlar. Granit kesme işlemlerinde bu sertlikte grit kullanılır.

## STEEL GRITS

*Quality grits are high durable and mostly preferred products for surface roughening applications before paintings and coatings. Steel grits are divided in to three groups in terms of their application purposes and hardness.*

*GP Steel Grit (40-50HRC): GP super steel grit rounds off rapidly in use and is particularly suited for removing sand of casting and scaling oxide.*

*GL Steel Grit (50-60HRC): GL super grit is harder than GP Steel Grit. It loses sharpness during operation and is suited for plate and section preparation.*

*GH Steel Grit (60-66HRC): GH super grit has maximum hardness to maintain angularity during operation and provides a constant cutting (etching) action. GH super steel grit is specifically designed for air blast operations.*

Kimyasal Yapı/Chemical Composition

| Karbon/Carbon | Mangan     | Silisyum/Silicium | Kükürt/Sulphur | Fosfor/Phosphor |
|---------------|------------|-------------------|----------------|-----------------|
| 0,85-1,20%    | 0,60-1,20% | Min.%0,40         | Max.%0,05      | Max.%0,05       |