

## RSA – Döner Endeks Uydu Tablalı Makineler

Döner Endeks Uydu Tablalı Makineler ile hassas parçalar birbirine temas etmeden kontinü bir biçimde kumlanabilir. Bu makinelerin kullanım alanı hassas çapak alma işlemlerinden bilyeli dövme (shot peening) işlemlerine kadar çeşitlilik gösterir. RSA tip makineler parça üzerinde sadece spesifik bölgelerin kumlanması gerektiği durumlarda da kullanılabilir. Bu makinelerde ihtiyaca göre türbin veya basınçlı kumlama sistemleri mevcuttur.



### Teknik Bilgiler:

|                                      | RSA 1400                               |
|--------------------------------------|--|
| Makine genişliği (mm)                | 1.550                                  |
| Makine derinliği (mm)                | 1.950                                  |
| Makine yüksekliği (mm)               | 2.650                                  |
| Maks. parça yüksekliği (mm)          | 300                                    |
| Maks. parça genişliği (mm)           | 230                                    |
| Döner tabla çapı (mm)                | 1.110                                  |
| Uydu tabla sayısı                    | 6, 8, 10, 12                           |
| Uydu tabla çapı (mm)                 | 110                                    |
| Kumlama tabancası                    |  |
| Hava nozul Ø (mm)                    | 2,0 – 6,0                              |
| Kumlama nozul Ø (mm)                 | 8,0 – 14,0                             |
| Nozul materyali                      | Çelik ya da bor karbit                 |
| Nozul başına hava gereksinimi (m³/s) | 15 – 140                               |
| Tip                                  | Basınçlı kumlama ya da hava enjeksiyon |
| Döner tabla hassasiyeti (mm)         | +/- 0,5 (endeksleme motoru ile)        |